

**Novos rumos industriais:
uma nova perspectiva
para os negócios
da sua empresa.**

**WEARBOND
RI 3032**

**MECANISMO
RESISTENTE
AO DESGASTE**

**VANTAGENS DAS SOLUÇÕES
EXCLUSIVAS DA RUMO.**

- Preços competitivos comprovados;
- Consultoria Técnica Especializada;
- Prazo de entrega adequado;
- Agilidade para resolver problemas;
- Compromisso com os indicadores;
- Segurança, requisitos legais, custos e produção.

O composto para desgaste WEAR BOND RI 3032 da RUMO é um sistema epóxi bi-componente com cura à temperatura ambiente contendo partículas de cerâmicas que são super rígidas com elevada resistência ao desgaste por abrasão e impacto. Indicado para largas áreas a serem reparadas ou a serem protegidas preventivamente em equipamento sujeito ao desgaste, tais como: tubos, chutes, bombas de polpa, hidrociclones, bocais e volutas de bombas, dentre outros.

Part Number: RU-RI3032

 www.rumoindustrial.com.br



RUMO
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS

31 98435 9904 

 **Solicite a visita de
um de nossos consultores!**

E: rumoindustrial@rumoindustrial.com.br

WEARBOND®

RI 3032

CURA RÁPIDA



INTRODUÇÃO
O composto para desgaste WEAR BOND RI 3032 da RUMO é um sistema epóxi bicomponente com cura à temperatura ambiente contendo partículas de cerâmicas que são super rígidas com elevada resistência ao desgaste por abrasão e impacto.



MECANISMO RESISTENTE AO DESGASTE

GRAMATURAS 1,67 KG E 3,33 KG

As partículas de cerâmicas são super rígidas e de grande resistência ao desgaste por abrasão e impacto. Elas são ligadas por resina epóxi modificada de modo a formar uma camada de revestimento de alta performance resistente ao desgaste na superfície do metal base. Estudos de Mecânica dos Fluidos comprovam que esse tipo de revestimento resistente ao desgaste pode efetivamente formar uma camada protetora para prolongar a vida útil de equipamentos devido à sua extraordinária resistência à abrasão e impacto.



VANTAGENS

Fácil manuseio, possibilitando aplicação vertical em camada com espessura superior à 6 mm
Cura rápida com redução do tempo de parada
Adesão elevada após cura
Excelente resistência ao desgaste por abrasão e impacto
Mistura e aplicação muito fáceis

TABELA DE CARACTERÍSTICA DE CURA

CÓDIGO DO PRODUTO	COR		TAXA DE MISTURA A:B		TEMPO DE CURA	
	A	B	POR PESO	POR VOLUME	50% DA CURA	100% DA CURA
WEARBOND RI3032	CINZA	PRETO	2.1	2.1	7-8 h	24 h

TABELA DE PROPRIEDADE MECÂNICA

CÓDIGO DO PRODUTO	HARDNESS (Shore D)	Tensão de Cisalhamento (Mpa)	Tensão de Compressão (Mpa)	Tensão de Tração (Mpa)	Tensão de Dobramento (Mpa)	Tensão de Cura (Mpa)
WEARBOND RI3032	90	9	110	30	50	0,0006

AS CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DO WEAR BOND RI 3032 SÃO:

Indicado para largas áreas a serem reparadas ou a serem protegidas preventivamente em equipamentos sujeitos aos desgastes por abrasão e impacto, tais como: tubos, chutes, bombas de polpa, hidrociclones, bocais e volutas de bombas centrífugas, dentre outros.

Embalagem com 5 kg / kit
Tempo de Cura total: 24 h

ATENÇÃO:

Contém endurecedor epóxi que pode causar reação alérgica quando em contato com a pele. Evitar respirar vapores, utilizando o produto apenas em locais com ventilação adequada. Lave adequadamente as mãos após o uso. Utilizar óculos de proteção e luvas durante o manuseio.

PRIMEIROS SOCORROS:

- 1) PELE – Lavar imediatamente a pele com água e sabão enquanto estiver removendo as roupas contaminadas.
 - 2) OLHOS – Em caso de contato com os olhos, lavar imediatamente com água durante 15 minutos e procurar atendimento médico.
 - 3) INALAÇÃO – Respirar ar puro e procurar atendimento médico caso persistam os sintomas.
 - 4) INGESTÃO – Induzir o vômito e procurar atendimento médico.
- MANTENHA FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS. Apenas para uso industrial.

EMBALAGEM PADRÃO:

PESO LÍQUIDO DO KIT: 5 kg
A: PESO LÍQUIDO: 3,33 kg
B: PESO LÍQUIDO: 1,67 kg

ARMAZENAGEM:

ARMAZENAR EM LOCAL VENTILADO E SECO ENTRE 8 E 28° C
VALIDADE: 24 MESES

INSTRUÇÕES DE USO

PREPARAÇÃO:

Prepare a superfície antes de aplicar o produto retirando todas as impurezas deixando completamente limpo o metal e o tornando áspero.

MISTURA:

De acordo com a quantidade a ser utilizada, misturar 2 partes de resina e 1 parte do endurecedor até que seja obtida uma coloração única ou uma mistura homogênea.

APLICAÇÃO:

Aplique a mistura à superfície preparada pressionando-a para eliminar porosidades e espaços vazios. Em seguida modelar e fazer o acabamento superficial (usar uma esponja umedecida).

ENDURECEDOR:

A 25° C, o tempo de trabalho é de 30 minutos e o tempo de cura de 8 horas. Se a temperatura for menor que 15° C, a mistura deverá ser aquecida a 25° C mas não poderá ultrapassar de 40° C.

LEIA AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E DADOS TÉCNICOS CUIDADOSAMENTE ANTES DE USAR O PRODUTO.

ATENÇÃO:

O tempo de trabalho será reduzido em função do aumento da temperatura ambiente ou da mistura excessiva de endurecedor. O contrário resultará num tempo de trabalho mais prolongado. A superfície precisará ser aquecida quando a temperatura ambiente for inferior a 10° C.

WWW.RUMOINDUSTRIAL.COM.BR

RUMO
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS