

WEAR BOND RI 53

Aço Rápido Massa



QUICK SLAP

KIT DE BANDAGEM DE REFORÇO E REPARO DE TUBOS INDUSTRIAIS

WEAR BOND RI 53 Aço Rápido Massa é um produto formulado com resinas poliméricas modificadas, 100% sólidos, bi-componente, modificadores, contendo em sua formulação aço 1020 e fibra de vidro como reforço estrutural.

TESTE DE RESISTÊNCIA QUÍMICA: DE ACORDO COM A ASTM D543.
TESTADO NO PERÍODO DE 2 MESES A 25°C/77°F:

TESTE DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Solução testada	Resultado*
Ácido Sulfúrico 10%	Sem alterações
Ácido Sulfúrico 50%	Sem alterações
Ácido clorídrico 10%	Sem alterações
Ácido clorídrico 50%	Sem alterações
Hidróxido de Sódio 20%	Sem alterações
Gasolina	Sem alterações
Tolueno	Sem alterações
Xylene	Sem alterações
Solvente	Sem alterações
Água destilada	Sem alterações
Ácido Nítrico 50"	Formação de bolha

DADOS TÉCNICOS E INFORMAÇÕES DO QUICK SLAP

Reparos de acordo com API 570, ASME PCC2	Sim
Resistência a pressão no momento do reparo (* Com o Kit QUICK SLAP para 60psi*)	Vazamento sob pressão*
Resistência a pressão para reparos permanentes	600psi
Pressão máxima para reparos temporários (resultado de 1/hora teste laboratório)	2100psi*
Resistência permanente da temperatura	148°C 300°F
Resistência intermitente da temperatura	260°C 500°F
Reparo de tubulação de água potável (*com a utilização do kit contendo acessos para sistemas de água potável)	Sim*
Kits feitos sob medida	Sim
Força de tração	36.000 psi
Força de flexão	26.000 psi
Força compreensiva	26.000 psi
Força dielétrica/Rigidez	16.000 volts
Certificação de corrosão	Sim
Aditivos para evitar que a resina endureça na embalagem	Sim
Armazenagem	24 meses

ACÇÃO RÁPIDA E EFICAZ!

WEAR BOND RI 53

Solicite a visita agora de um de nossos consultores, e elimine os vazamentos indesejáveis de suas tubulações.



RUMO
SOLUÇÕES INDUSTRIAIS



QUICK SLAP

Preparação da Superfície:

Para a obtenção de uma excelente performance, uma adequada preparação da superfície é necessária como segue:

Limpeza Mecânica: Para a utilização do produto como revestimento ou recuperação de equipamentos, a superfície deverá ser jateada, ou esmerilhada ou lixada, deixando-a o mais rústica possível para melhorar a ancoragem do produto.

Limpeza Química: Após a limpeza mecânica se faz necessário uma perfeita limpeza química com tricloroetileno, percloroetano, tetracloreto de carbono, WEAR BOND LIMPADOR QUÍMICO, para eliminar oleosidade, traços de produtos orgânicos e principalmente umidade. Nunca use gasolina, querosene, thinner ou solventes solúveis em água. Após essa limpeza é aconselhável não pôr as mãos na superfície preparada.

Mistura:

Adicione o conteúdo do endurecedor na embalagem da resina e misture bem por três minutos, certificando-se que o produto das bordas e do fundo da embalagem estejam bem misturados. Caso queira misturar menos que o conteúdo da embalagem, dose 01 parte de resina para uma parte de endurecedor.

Aplicação:

Após a mistura dos dois componentes, procure aplicá-lo o mais rápido possível, sobre a superfície previamente preparada, pois a trabalhabilidade é de 5 a 7 minutos a 23°C. Tenha sempre em mente que grandes quantidades curam mais rapidamente, desta forma prepare uma quantia que possa ser aplicada confortavelmente. Faça o acabamento com o auxílio do pincel. Caso queira aplicar uma outra demão, deixe o Quick Slap atingindo o estado de gel (quando toca-se com o dedo e o produto ainda está mole mas não sai na mão) e aplica-se a nova demão. Deverá endurecer entre 5 e 10 minutos a temperatura de 22°C sendo muito importante que a temperatura da peça esteja no mínimo a 16°C, pois menor que isso demora mais para curar.

Principais Usos:

É utilizado na recuperação de falhas de peças fundidas, rechupes, na construção de presilhas e prendedores de peças com formato irregular, para usinagem. Indicado para recuperação de tubulações furadas, blocos de motores, blocos de compressores, bombas e válvulas. Carcaças de bombas trincadas e rosca sem fim, etc.